

Företaget med specialitet för det kluriga

TEKNIK. De allra flesta har passerat den grå fabrikslokalen åtskilliga gånger, men frågan är hur många Tibrobor som vet vad som sker innanför väggarna på Löfs Specialmaskiner.

– De där lite svåra och kniviga uppgifterna har blivit lite av vår specialitet, säger Klas-Arne Löf, VD och grundare till företaget.

Den gråfärgade rektangulära byggnaden utmed den mest trafikerade vägen i Tibro, väg 49, avslöjar egentligen ingenting. Namnet, Löfs Specialmaskiner däremot ger en och annan ledtråd till vad som numera föregår innanför väggarna till det som tidigare hade namnet Löfs Screenshottryckeri.

Specialmaskiner, det säger faktiskt en hel del. Det är just vad det handlar om. Maskiner och konstruktioner som behöver tas fram och tillverkas unikt för ändamålets uppgift.

Det finns ingen katalog och det finns inga tidigare upplagor, varje maskin byggs utifrån kundens beställning.

Med andra ord handlar beställningen om hur uppdragsgivaren ska få en effektiv och bäst tillämpad egen produkt.

Det är då de vänder sig till Klas-Arne Löf och hans

anställda på Löfs Specialmaskiner.

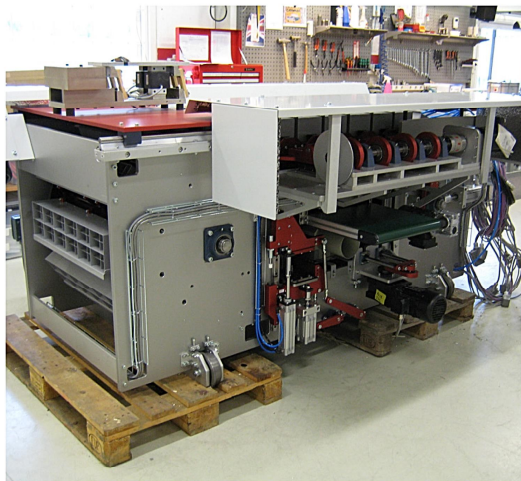
Platt organisation

Idag har företaget sex heltidsanställda, utöver det hyrs personal och tjänster ständigt in till olika uppdrag i ledet fram till den färdiga produkten, men så har det inte alltid varit.

För tolv år sedan, 2003 startade numera VD:n Klas-Arne Löf firman på egen hand hemma i verkstaden. I början var det inte mer än en halvtidssysselsättning för en person, men ganska snart blev hans tidigare kollega Carina Magnusson med på laget.

Två blev snart fler och idag består teamet av en sextett, men att fortsätta utöka personalstyrkan i huset finns det egentligen inga stora planer på.

– Det är så klart möjligt att vi kommer behöva anställa en person till eller kanske två. Men vårt arbetssätt är



Det här är den hittills snabbaste maskinen som tagits fram genom Löfs Specialmaskiner. En sorteringsmaskin för krokiga splint (tändsticksämsa), som sorterar ut 125 stickor per sekund och kontrollerar och sorterar 450 000 stickor i timmen.

FOTO: LÖFS SPECIALMASKINER

just det här att alltid ha närhet till hela processen och att en och samma person får med sig alla delar i ledet. Vi är en platt organisation där alla måste kunna många saker i kedjan. Våra konstruktörer är mycket mer än vad titeln säger. Konstruktorerna är också projektledare och tar hand om projektet från det att en förfrågan kommer

från kunden och vidare genom hela processen, säger Klas-Arne.

– Det att en och samma person håller kontakten genom alla led gör också att ingen information hamnar mellan stolarna som det lätt gör när fler avdelningar och personer ska vara med under resans gång.

Krängliga uppgifter

Varumärket eller kanske det som Löfs Specialmaskiner är känt för är just att lösa de där uppgifterna som på förhand inte ser så enkla ut. Den största delen av kunderna kommer från fordonsindustrin och för den insatte så är det bekant hur många olika maskiner som ska till för att fordon ska kunna tillverkas i stora kvantiteter.

– Det kan till exempel vara ett monteringsbord där clips snabbt och effektivt ska hanna på rätt plats i en liten detalj i en bil, säger Klas-Arne.

Vid närmare eftertanke så finns det som sagt en hel del detaljer i en bil. Ta bara en funderare på hur handskfacket eller innersidan av en dörr ser ut, det är som sagt

en och annan clips som gömmer sig bakom det vi ser i bilens interiör.

– Fordonsindustrin står för tre fjärdedelar av vår kundkrets. Det händer ganska mycket på den marknaden och det kan snabbt ändra sig både när det kommer nya modeller och när modellerna ska uppgraderas vilket de ofta gör.

Någon gång sker det att han svarar nej på förfrågningar, men som regel handlar det inte om utmaningen i konstruktionen.

– Vi är en platt organisation och vi ska inte ta på oss mer jobb än att vi klarar att hålla högsta nivå i alla delar. Det är jätteviktigt, men det är väl egentligen inte så ofta vi tackar nej, men vi kanske måste lägga jobbet lite längre fram i planeringen.

– Jag tror att en av anledningarna till att samma kund ständigt kommer tillbaka till oss är just att vi har en årlig relation med våra kunder och alltid håller vad vi lovar.

Exemplet på spännande och utmanande jobb är många. Ett av dem är en tändsticksortering till



För tolv år sedan startade Klas-Arne Löf företaget i dag har Löfs Specialmaskiner sex anställda, Mattias Persson Freij, Carina Magnusson, Klas-Arne Löf, Magnus Johansson och Peter Wahlén. (Per Nilsson saknas på bilden).

FOTO: JOHANNA DRATH

tändsticksfabriken Swedish Match Industries.

– Den snabbaste maskinen vi har gjort är en maskin som sorterar ut krokiga tändstickor. Kapacitet att sortera ut 125 stickor per sekund.

Varje maskin är unik vilket gör att allt ska göras på nytt, ingenting finns på mall eller i katalog. Allt från idé till färdig produkt med tillhörande användarmanual ska tas fram.

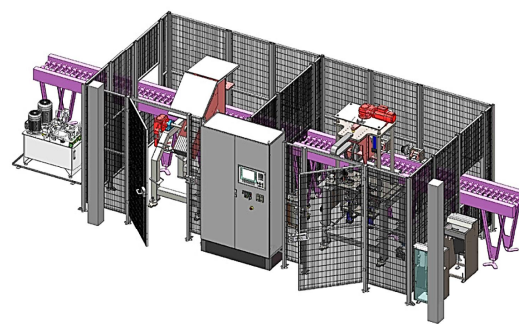
– När vi får en förfrågan börjar arbetet med offerten. Då börjar vi rita och så är bollet i nullning.

Aven om hela processen görs under samma tak så finns det sedan länge ett väl inarbetat samarbete med andra företag, de flesta i Tibro med omnejd.

– Vi hyr in olika delar i kedjan som till exempel elektronik och tillverkning, sedan får vi hyra in monteringspersonal. Det kan ju vara ganska stora kvantiteter då våra maskiner som regel ska in i en omfattande produktion.

Krav och kvalitet

Aven om Löfs Specialmaskiner är sina egna och gör sin



Ritningarna görs i 3D, som den här maskineoclen.

GRAPHIC: LÖFS SPECIALMASKINER

egen produkt, så ingår de ofta i en del av en större produktion. Det gör att kraven ökar. Kan maskinerna inte leva upp till förväntningarna så påverkar det en hel produkt och det blir störningar i produktionskedjan.

–Jobbar vi till exempel med Volvo så har de stora krav på sina underleverantörer. Vi måste uppfylla deras förväntningar och samtidigt finns det flera krav på hur produktionen går till, bland annat miljömässigt.

Att kraven uppfylls avslöjar de många diplom och utmärkelser som hänger på väggarna inne i lokalen.

– När det handlar om miljökraV så det är först och främst energispar som vi arbetar med. Maskiner



eBeaver, en fjärrmanövrerad energiskördare som konstruerats på Löfs Specialmaskiner.

FOTO: LÖFS SPECIALMASKINER

i dag ska dra så lite energi som möjligt och där har vi också ett krav på oss, både i produktionen och i det slutgiltiga resultatet.

Framtiden för Löfs Specialmaskiner ser onekligen ljus ut, men det skyndas

långsamt och drivkraften ligger inte i att bli störst.

– Vi trivs väldigt bra med den organisation och det arbetssätt vi har idag och strävar inte efter att ha flera stora avdelningar. Här är vi alla lika viktiga och alla

har flera områden att hantera, det är också det som sporrar och inspirerar, den närheten till produkten och kunden.

JOHANNA DRATH